

FINETUBE®-6070

快速热处理炉

一种可在真空/不同气氛/空气不同环境下，对样品进行快速热处理的高温炉。

特征

- 基于红外卤素钨灯的快速加热技术；
- 升温速率最高可达4800度/分钟；
- 可在真空/不同气氛/空气等环境下，进行快速热处理；
- 温度可以编程控制，温控精度高；
- 内置循环水冷却系统；
- 装样、取样操作方便；
- 集成自动控制系统，软件自动控制；



技术参数

尺寸	L650,H660,D650 mm
重量	70 Kg
供电	AC220V 50/60Hz
额定功率	7.5KW
加热方式	红外卤素钨灯；
卤灯数量	2支；
最快升温速率	4800°C/分钟；
降温方式	水循环系统
最快降温速率	1分钟(1000°C → 400°C)；
最高温度	1200°C；
温度精度	+/- 1°C；
最大样品尺寸	4英寸；
工作环境	真空、高纯气体、空气；
流量控制	质量流量控制器 (MFC)
真空泵	二级旋片泵；
极限真空度	1*10 ⁻² Pa
自动控制	控温仪、软件自动控制

”

应用领域

- 快速热退火 (RTA)；
- 快速热氧化 (RTO)；
- 快速热氮化 (RTN)；
- 硅化 (Silicidation)；
- 扩散 (Diffusion)；
- 化合物半导体退火 (CSA)；
- 离子注入后退火 (IA)；
- 电极合金化 (CA)；
- 晶向化和硬化 (CD)；
- 合金熔点分析；
- 薄膜沉积；等等

FINEBOX®-6110

桌面式箱式炉

一种用于样品高压煅烧处理的箱式马弗炉，卧式结构。

特征

- 精巧型箱式马弗炉，桌面式安装；
- 最高温度可达1800度；
- 根据不同加热温度选择不同加热材料；
- 隔热层为加厚纤维材料，保温效果好；
- 箱内容积和尺寸可以根据客户要求定制；
- 箱体温度均匀性好；
- 温度可以多段编程控制；



技术参数

尺寸	L380,H460,D350 mm
重量	25 Kg
供电	AC220V 50/60Hz
额定功率	1KW
加热材料	电阻丝、硅碳棒、硅钼棒
箱体容积	1L
最高温度	1800度
温度精度	± 1度
温度编程	30段
升温速度	0-80度/分钟
炉膛保温	纤维材料
保温层厚度	60-100mm
开启方式	水平旋转轴开启
安装方式	试验台
测温	内置热电偶测温
软件控制	带控制接口，可多台计算机控制

”

应用领域

主要应用在材料、化工、物理、牙科等领域。

- 新能源材料/金属材料
- 磁性材料/半导体材料
- 电化学/薄膜材料、
- 硅纳米管/纳米线
- CVD/ MOCVD/ PECVDVD
- UPECVD/ JPECVD/ 石墨烯
- 蓝宝石(LED)/ 光学材料
- 陶瓷材料/ 牙科